

# Materiálový list a doporučené zásady SKLADOVANIA a MANIPULÁCIE

1/2

2.1 Druh materiálu:	LDPE SJ		
2.2 Materiálova trieda	Komoditné plasty		
2.3 Materiálová skupina	Polymery		
2.4 Materiál Class (UNSPSC):	73101505 Plastics or resins or fibers manufacturing services		
2.5 Odporúčana hrúbka:	od 0,07 mm		
2.6 ITT :	0,30 g/10 min	(2,16 KG/190°C)	ISO 1133
2.7 Hustota:	922 kg/m <sup>3</sup>	(23 °C)	ISO 1183-2
2.8 Aditíva:	bez		

### 3. SKLADOVANIE

3.1 Doporučená dĺžka skladovania:	3	mesiace	dni
3.2 Teplota prostredia:	od 10 do 40	°C	
3.3 Vlhkosť prostredia:	od 45 - 65	%	bežné skladové podmienky
3.4 UV a slnečné žiarenie:	NIE - nemôže sa vystaviť žiareniu		
3.5 Odsávanie / vetranie:	nemusí byť zavedené		
3.6 ESD ochrana:	NIE - ni je nutná ochrana		
3.7 Špeciálna manipulácia:	NIE	Upresniť ak ano:	
3.8 Iná ochrana:	NIE	Upresniť ak ano:	

### 4. Prostredie v ktorom sa aplikuje materiál - po jeho prvotnom otvorení

4.1 Po otvorení balenia spotrebovať do:	30	dni	hodin
4.2 Teplota prostredia:	od 10 do 40	°C	
4.3 Vlhkosť prostredia:	od 45 - 65	%	nutná aklimatizácia PE fólie pred spracovaním
4.4 UV a slnečné žiarenie:	NIE - nemôže sa vystaviť žiareniu		
4.5 Odsávanie / vetranie:	nemusí byť zavedené		
4.6 ESD ochrana:	NIE	Upresniť ak ano:	
4.7 Iná ochrana:	NIE	Upresniť ak ano:	
4.8 zalepiť:	Pri (ne)spotrebovaní balenia, box riadne uzatvoriť/ ANO		

## 5. Tolerancie a odchýlky

Menovitá hrúbka	Dovolená odchýlka od menovitej hrúbky +/-	Dovolená odchýlka menovitej hrúbky od aritmetického priemeru +/-
0,03	0,008	0,002
0,04	0,009	0,003
0,05	0,01	0,003
0,06	0,012	0,004
0,07	0,014	0,004
0,08	0,016	0,005
0,09	0,018	0,005
0,1	0,02	0,006
0,11	0,02	0,007
0,12	0,024	0,007
0,13	0,026	0,008
0,14	0,028	0,009
0,15	0,03	0,009
0,16	0,033	0,01
0,17	0,035	0,01
0,18	0,04	0,012
0,19	0,045	0,012
0,2	0,045	0,012

# Materiálový list a doporučené zásady SKLADOVANIA a MANIPULÁCIE

2/2

## 6. Množtevné tolerancie

5000 - 99 999 ks	+ - 10 %	do 1000 kg	+ - 10 %
100 000 ks	+ - 10 %	nad 1000 kg	+ - 10 %

Pri konfekcií sa udáva šírka x výška, pričom uvedená šírka je rozmer pred zvarením. Po zvarení sa zvarovaný rozmer zmenší o cca 5-7 mm

## 7. Poznamky / ine doporučenia:

- nevystavovať vode a nadmernému vlhku
- zamedzovať vzniku elektrostatického náboja a vytvoreniu kondezátu na povrchu PE fólie
- zamedziť nadmernému stohovaniu paliet a pri záložkovaných foliach NESTOHOVAŤ!!!!
- originálne balenie ponechať až do doby spracovania, v prípade poškodenia obnoviť balenie
- identifikačné znaky ponechať až do doby spracovania
- PE fólie a výrobky je nutné chrániť pred UV žiarením a priamym slnečným žiarením
- PE fólie a výrobky nesmú byť skladované v blízkosti topných telies, žiaričov,....
- nevystavovať poveternostným vplyvom
- nevystavovať prašnému prostrediu a neskladovať v prašnom prostredí
- 

Keďže polyetylén je horľavý materiál, pri skladovaní sa musia dodržiavať všetky predpisy platné pre skladovacie priestory pre horľavé materiály.

Ak je PE skladovaný v podmienkach vysokej vlhkosti a meniacej sa teploty, môže dôjsť ku kondenzácii atmosférickej vlhkosti vo vnútri obalu. Počas skladovania by nemal byť polyetylén vystavený vplyvu UV žiarenia. Výrobca neberie zodpovednosť za akékoľvek škody spôsobené nesprávnym skladovaním.

## 8. Používané základné skratky

PH - polohadica H - hadica HZ - hadica so záložkou F - plochá (monofolia, film)  
RZ- recyklačný znak GP - grunne punkt PK - panáčik koš